



Тросорез гидравлический стационарный

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ТГС-30 (КВТ)

ТГС-48 (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочтите данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

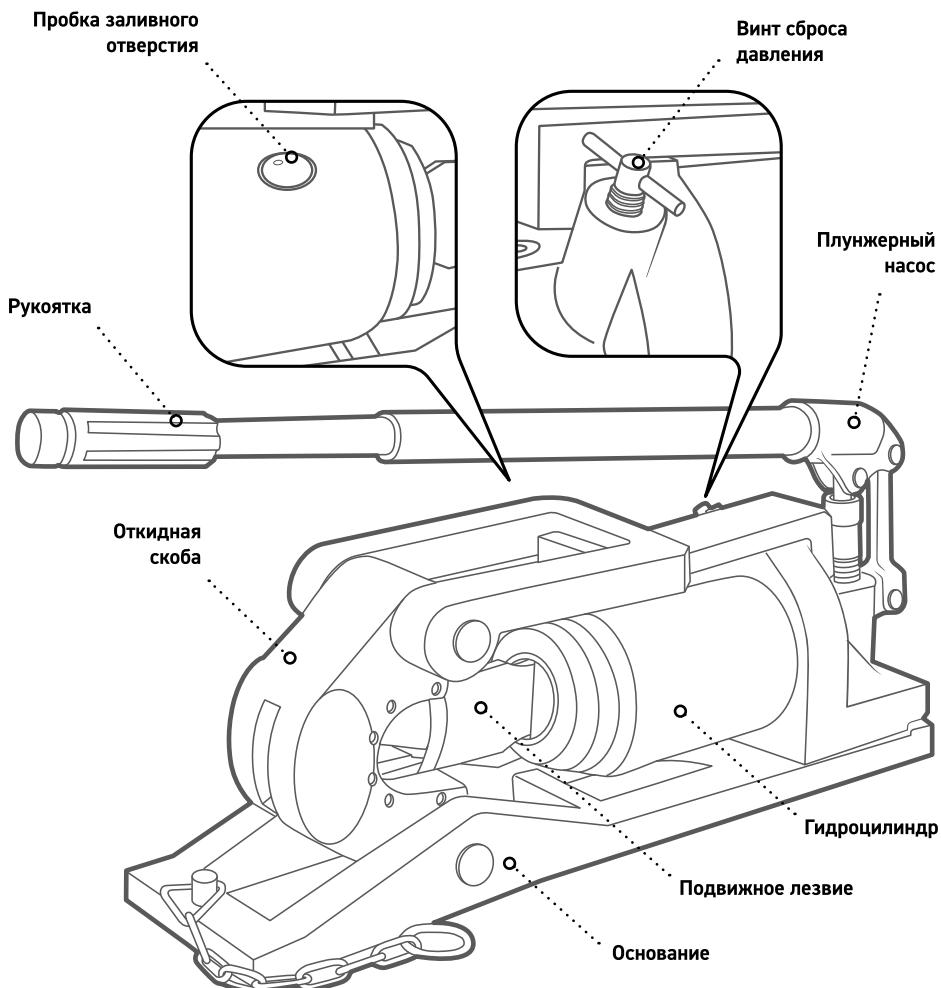
Назначение	Комплект поставки	
Технические характеристики		
Параметр	ТГС-30 (КВТ)	ТГС-48 (КВТ)
Максимальный диаметр троса, мм	30	48
Ход штока, мм	38	60
Максимальное усилие, т	7,5	20
Твердость лезвий, HRC	58...62	58...62
Объем масла, л	0,19	0,30
Максимальное рабочее давление, МПа	70	
Рабочая жидкость	Масло всесезонное гидравлическое ВМГЗ	
Минимальный индекс вязкости	105	
Диапазон рабочих температур	-15... +50 °C	
Габариты упаковки, мм	420×140×245	540×160×255
Габариты инструмента, мм	380×120×190	500×146×210
Вес инструмента/комплекта, кг	15,2/18,9	29/31

Устройство и принцип работы

Тросорез гидравлический состоит из основания, на котором закреплен гидроцилиндр со встроенным насосом, откидная скоба с установленным неподвижным лезвием.

Нагнетание масла в рабочую полость гидроцилиндра происходит посредством насоса, приводимого в действие за счет возвратно-поступательных движений подвижной телескопической рукоятки. Под действием давления гидравлического масла поршень перемещается и приводит в действие подвижное лезвие, которое установлено на штоке гидроцилиндра.

Для полного сброса давления на инструменте расположен винт сброса давления, работающий в положении «закрыто»/«открыто». После сброса давления возвратная пружина перемещает шток инструмента в исходное положение.



ВНИМАНИЕ!

Помните!

- Основной причиной несчастных случаев является человеческий фактор. Поэтому, все работающие с инструментом лица должны пройти инструктаж по безопасной работе.
- Использование инструмента сопряжено с рисками травмирования, имущественного ущерба или даже смерти.
- Не следует недооценивать потенциальную опасность работы с данным оборудованием.

Запрещается!

- Эксплуатировать инструмент без должного обучения и надзора.
- Нарушать требования, изложенные в данном паспорте.
- Наносить удары по инструменту, находящимся под давлением.
- Оставлять инструмент под нагрузкой без надзора.

Меры безопасности

Тросорезы ТГС (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должна производиться квалифицированным персоналом согласно требованиям охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции.



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



Осторожно! Важно травмирование!
Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

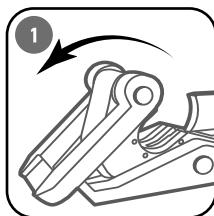
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений.
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона.
- После длительного использования масло утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, в случае интенсивного использования инструмента не реже 1 раза в год).
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масло, указанное в технических характеристиках.
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ.
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п. 6 Положения о гарантийном обслуживании).



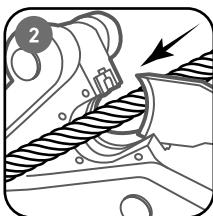
ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусматривать все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

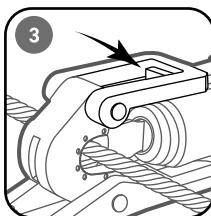
Порядок работы



Откройте откидную скобу с неподвижным лезвием.



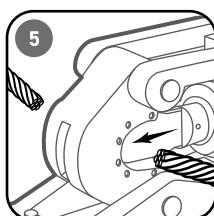
Установите отрезаемый трос/канат в рабочую зону инструмента.



Поднимите откидную скобу и заведите замок скобы за выступ на корпусе.



Закройте винт сброса давления.



Работая подвижной рукояткой создайте давление, произведите рез троса/каната.



Откройте винт сброса давления для возврата штока в исходное положение.

ВНИМАНИЕ!

Во время работы старайтесь располагать инструмент, соблюдая перпендикулярность относительно центральной оси троса/каната. Соблюдение этого правила обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывание троса/каната.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Если инструмент долгое время находился на холода при температуре ниже -15 °C, то прежде, чем начать работу выдержите инструмент 2–3 часа при температуре не ниже +10 °C. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента, во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента.
- Когда инструмент не используется винт сброса давления должен быть закрыт.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.
- Транспортировку инструмента необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей его целостность.
- Во время транспортировки не подвергайте ударом, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

! ВНИМАНИЕ!

Для предотвращения вытекания рабочей жидкости из резервуара, транспортировка и хранение домкрата должны осуществляться с закрытой гайкой заливного отверстия.

Обслуживание инструмента

ПОРЯДОК ЗАМЕНЫ ИЛИ ДОБАВЛЕНИЯ МАСЛА В СИСТЕМУ

- Установите инструмент на горизонтальную поверхность;
- Шток инструмента должен находиться в исходном положении, откройте винт сброса давления;
- Откройте пробку заливного отверстия;
- Долейте гидравлическое масло согласно его техническим характеристикам. Уровень масла должен совпадать с заливным отверстием;
- Закройте пробку заливного отверстия и винт сброса давления.



ВНИМАНИЕ!

Для удаления воздуха из системы не используйте инструмент под нагрузкой.

ПОРЯДОК УДАЛЕНИЯ ВОЗДУХА ИЗ СИСТЕМЫ

- Установите инструмент на горизонтальную плоскость.
- Откройте пробку заливного отверстия и проверьте уровень масла (при необходимости долейте до уровня).
- Откройте винт сброса давления.
- Произведите несколько движений подвижной рукояткой для вытеснения воздуха из системы.
- Закройте винт сброса давления. При необходимости повторите процедуру по удалению воздуха заново.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

Возможные проблемы и способы их устранения

Причина	Решение
Инструмент не создает необходимое давление	
Недостаточно масла в системе	Долить масло в гидроцилиндр
Воздух в системе	Проведите мероприятия по удалению воздуха из гидравлической системы
Течь масла	
Износ уплотнений	Обратитесь в Сервисный Центр КВТ
Иные неисправности	
Обратитесь в Сервисный Центр КВТ	



ВНИМАНИЕ! По вопросу приобретения необходимых запчастей в случае проведения самостоятельного ремонта обратитесь в Сервисный Центр КВТ, либо отправьте инструмент для проведения ремонта.

Правила гарантийного обслуживания

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su.

Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются

(согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Подшипники скольжения, качения.

Случай не является гарантийным

(согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонт в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.).

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12.

Телефон:

+7 (48-42) 59-52-60

+7 903 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Внешний вид и технические характеристики
могут быть изменены без предварительного
уведомления.

Сведения о приемке

Тросорез гидравлический стационарный
ТГС-30 (КВТ), ТГС-48 (КВТ)

Отметка о продаже



www.kvt.su

Калужский электротехнический завод «КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12