SHTOK.

ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Торговая марка SHTOK. хорошо знакома российским электромонтажникам. Основа бренда – понимание первостепенной важности качества профессионального инструмента и его соответствия ожиданиям тех, кто ежедневно полагается на его надежность и долговечность. Главная движущая сила SHTOK. – мощная команда единомышленников, образовавшаяся в начале 2000-х с целью сделать качественный профессиональный электромонтажный инструмент доступным для российского потребителя.

ИЗВЕСТНЫЙ БРЕНД
На рынке с 2004 года. Налаженная система сбыта во всех регионах РФ и СНГ.

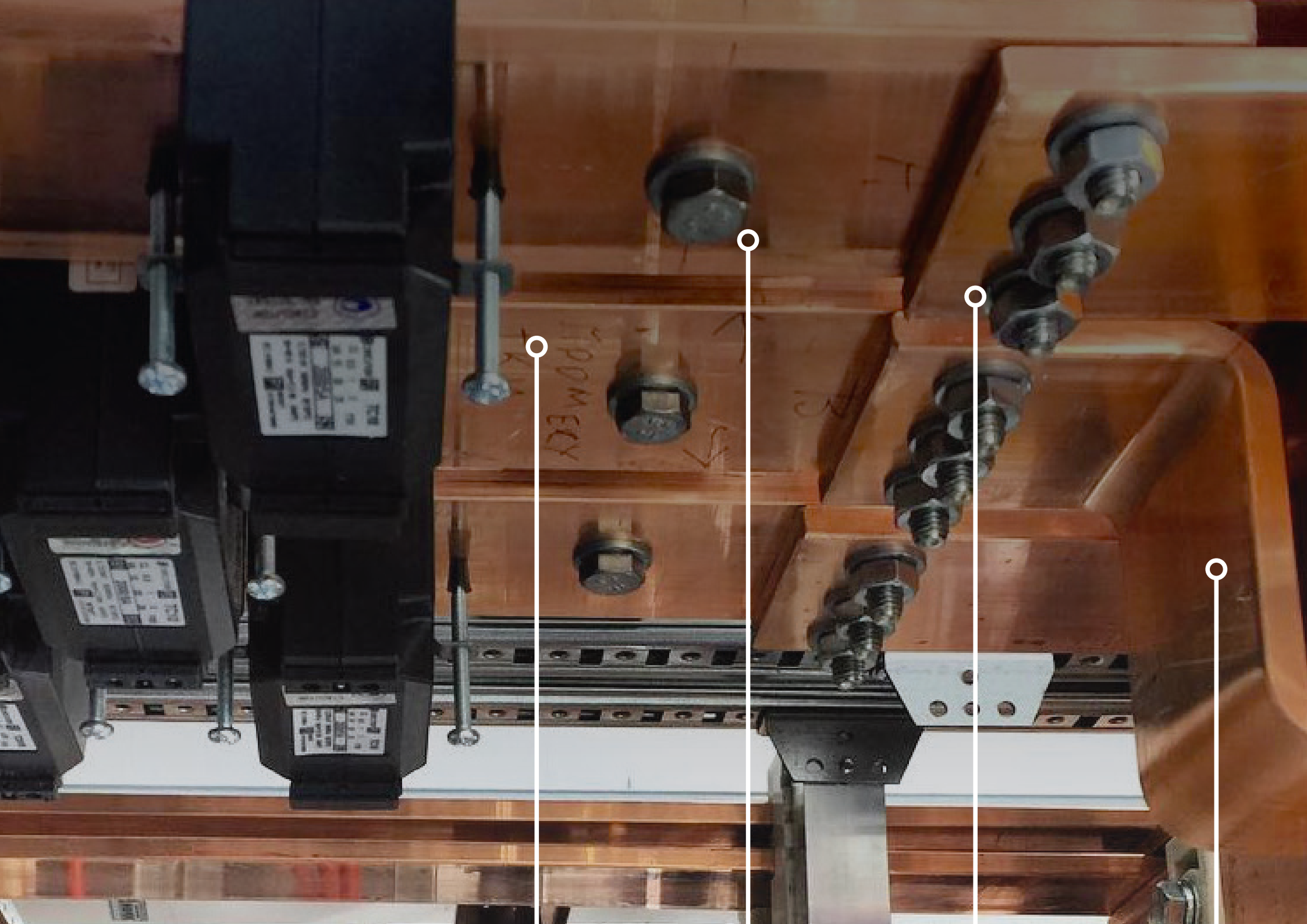
АКТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ РЕГУЛЯРНЫХ ЗАДАЧ ЭЛЕКТРОМОНТАЖНИКА
Ассортимент SHTOK. разрабатывается и модернизируется на основе целевых запросов профессионального потребителя-монтажника и производимых им работ.

УНИКАЛЬНЫЕ В ОТРАСЛИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ
Передовое и высокотехнологичное оборудование,
в т.ч. пяти-осевые обрабатывающие центры MAZAK, линия термической обработки, обеспечивающая постоянный уровень твердости (+-1 HRC на 10 000 изделий).
Производственные мощности располагаются в России, Германии, Китае, Белоруссии, Франции и на Тайване.

СЕРВИСНЫЙ И ОБУЧАЮЩИЙ ЦЕНТР
Поддержка на уровне европейских брендов.

SHTOK. АКТУАЛЬНО. СВОЕВРЕМЕННО. ДОЛГОВЕЧНО.

www.shtok.eu www.shtok.ru



ШИНОГИБЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 4

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ГИБКИ ТОКОВЕДУЩЕЙ ШИНЫ НА ТОЧНО ЗАДАННЫЙ УГОЛ, ПОПЕРЕЧНОЙ, ОСЕВОЙ ГИБКИ И ГИБКИ ТОКОВЕДУЩЕЙ ШИНЫ НА РЕБРО

ШИНОРЕЗЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 6

АГРЕГАТЫ ДЛЯ МАКСИМАЛЬНО ТОЧНОЙ И ЭКОНОМИЧНОЙ РЕЗКИ ТОКОВЕДУЩЕЙ ШИНЫ

ШИННЫЕ **ПЕРФОРАТОРЫ** 8

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ПРОБИВКИ КРУГЛЫХ И ОВАЛЬНЫХ ОТВЕРСТИЙ В ТОКОВЕДУЩЕЙ ШИНЕ, ВДАВЛИВАНИЯ ГАЕК

СТАНКИ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ 15

ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ВСЕГО КОМПЛЕКСА РАБОТ ПО РЕЗКЕ И ГИБКЕ ТОКОВЕДУЩЕЙ ШИНЫ, ПРОБИТИЮ ОТВЕРСТИЙ, ВДАВЛИВАНИЮ ГАЕК

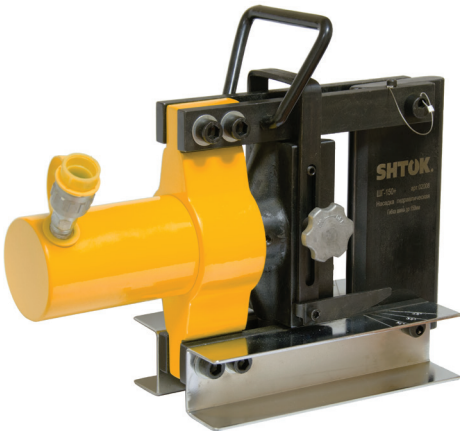
НАСОСЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 20

МАСЛОСТАНЦИИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ 23

ГИБКА ШИНЫ

АРТИКУЛ
02008

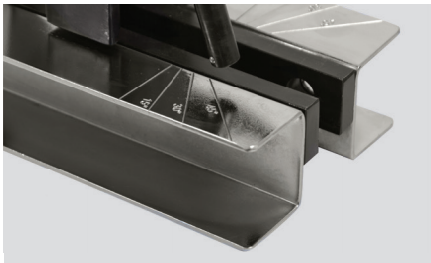
ШИНОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШГ-150+

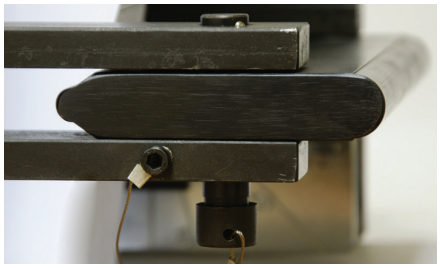


ОСОБЕННОСТИ

- Рабочая часть инструмента расположена вертикально, что делает удобным гибку электротехнической шины;
- Специальное приспособление для центровки шины относительно оси гидроцилиндра, продлевающее срок службы инструмента;
- Разметка на опорной площадке станины для удобства гибки;
- Переставной гибочный угол R5 и R10.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	10
Вес, кг	19,2





АРТИКУЛ
02010

ШИНОГИБ КОМПАКТНЫЙ ШГ-125+

ОСОБЕННОСТИ

- Для удобства перемещения по сборочному цеху, агрегат оборудован рукояткой для переноски.
- Благодаря компактным размерам, инструмент можно использовать для догибки шины по месту.
- Работа в горизонтальном и вертикальном положении.
- Специальная конструкция позволяет легко извлекать изогнутую шину из инструмента.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	125
Максимальная толщина шины, мм	12
Вес, кг	15

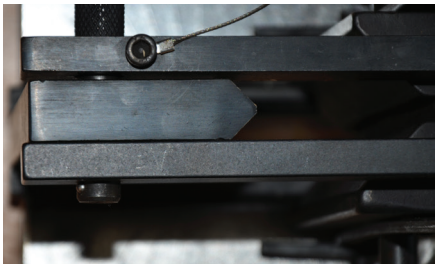
АРТИКУЛ
02204

ШИНОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ **ШГ-150А**

ОСОБЕННОСТИ

- Рабочая часть инструмента расположена вертикально, что делает более удобным гибку электротехнической шины;
- Специальное приспособление для центровки шины относительно оси гидроцилиндра, продлевающее срок службы инструмента;
- Разметка на опорной площадке станины для удобства гибки;
- Инструмент может использоваться как в комплекте с подключаемым насосом или маслостанцией, так и полностью автономно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	10
Вес, кг	30



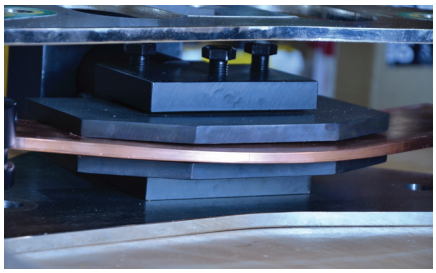
АРТИКУЛ
02016

ШИНОГИБ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПГШ-125Р+

ОСОБЕННОСТИ

- Позволяет осуществлять гибку электротехнической шины как в вертикальной, так и в горизонтальной плоскости с помощью системы сменных вкладышей;
- Разметка на опорной площадке станины для удобства гибки;
- Колеса для удобства перемещения инструмента в пределах цеха.

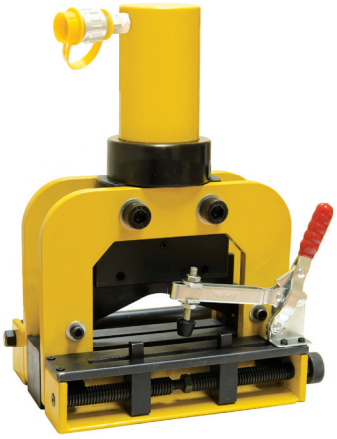
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	125
Максимальная тольщина шины, мм	12
Матрица горизонтального гиба	R5
Матрица вертикального гиба	4 x (40-80), 5 x (40-80), 8 x (40-80); 6 x (40-80), 10 x (100-125),12.5 x (120-125).
Вес, кг	63



РЕЗКА ШИНЫ

АРТИКУЛ
02007

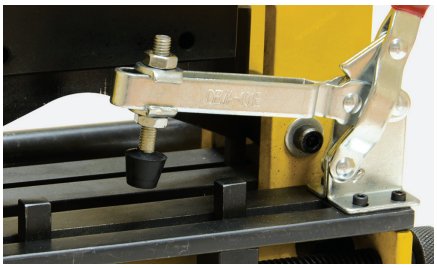
ШИНОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШР-150+

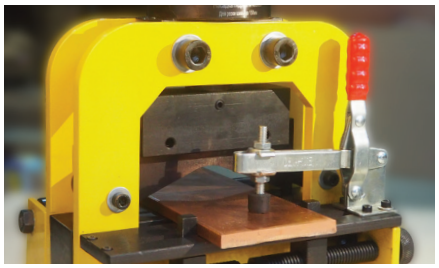


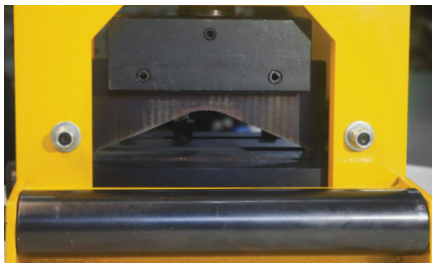
ОСОБЕННОСТИ

- Специально разработанная конфигурация режущего ножа для продолжительной резки с высоким качеством без задиров и заусенцев, не требующее последующей обработки;
- Специальное приспособление для центровки шины относительно оси гидроцилиндра, продлевающее срок службы инструмента;
- Направляющий ролик для удобства подачи шины к месту реза;
- Специальный прижим для фиксации шины.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	10
Вес, кг	25,9







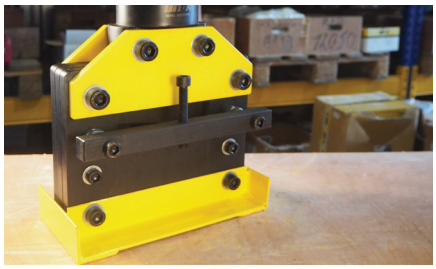
АРТИКУЛ
02014

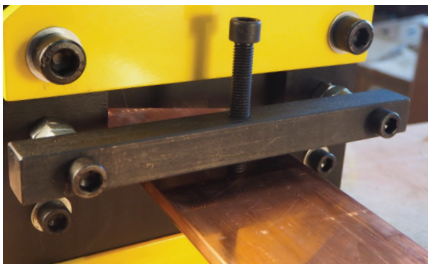
ШИНОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШР-150М+

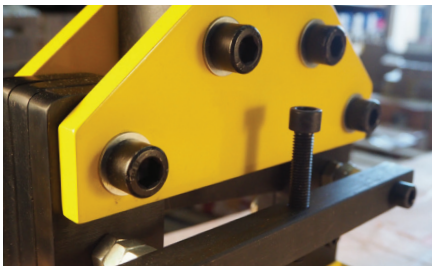
ОСОБЕННОСТИ

- Резка производится гильотинным ножом с высоким качеством без задиров и заусенцев, не требующее последующей обработки, без отходов шины;
- Специальное приспособление для центровки шины относительно оси гидроцилиндра, продлевающее срок службы инструмента.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	10
Вес, кг	29

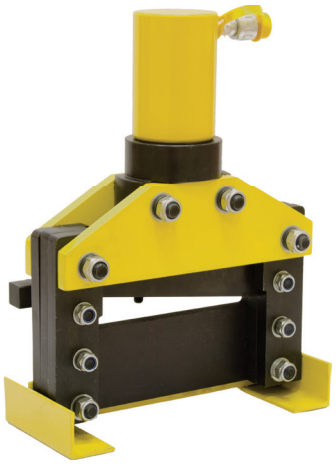






АРТИКУЛ
02015

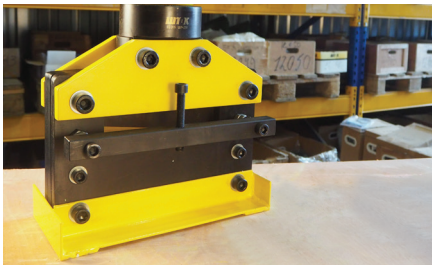
ШИНОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ **ШР-200+**

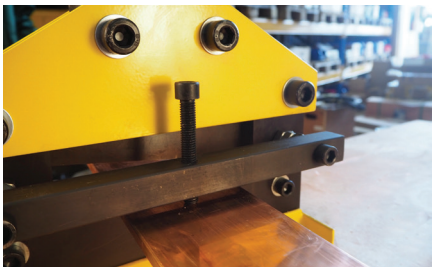


ОСОБЕННОСТИ

- Резка производится гильотинным ножом с высоким качеством без задиров и заусенцев, не требующее последующей обработки, без отходов шины;
- Специальное приспособление для центровки шины относительно оси гидроцилиндра, продлевающее срок службы инструмента.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	200
Максимальная толщина шины, мм	12
Вес, кг	32,5





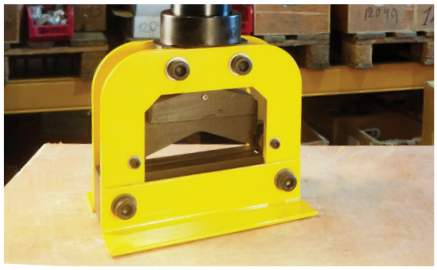
АРТИКУЛ
02203

ШИНОРЕЗ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ШР-**150АМ**

ОСОБЕННОСТИ

- Специально разработанная конфигурация режущего ножа для продолжительной резки с высоким качеством без задиров и заусенцев, не требующее последующей обработки;
- Специальное приспособление для центровки шины относительно оси гидроцилиндра, продлевающее срок службы инструмента;
- Инструмент может использоваться как в комплекте с подключаемым насосом или маслостанцией, так и полностью автономно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	10
Вес, кг	29



ПЕРФОРАЦИЯ ОТВЕРСТИЙ

АРТИКУЛ
02006

ШИННЫЙ ПЕРФОРАТОР **ШП-95+**

ОСОБЕННОСТИ

- Получаемые отверстия не требуют дальнейшей обработки;
- Специальный регулируемый ограничитель на станине не допускает «подрыва» краев отверстия в шине при обратном ходе пуансона;
- Компактность при относительно небольшом весе позволяют переносить инструмент максимально близко к обрабатываемому объекту;
- Модуль комплектуется парами «пуансон-матрица» с наиболее часто используемыми размерами;
- Другие размеры, не входящие в стандартную комплектацию, можно заказать отдельно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	180
Максимальная толщина шины, мм	10
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Вес, кг	16,9

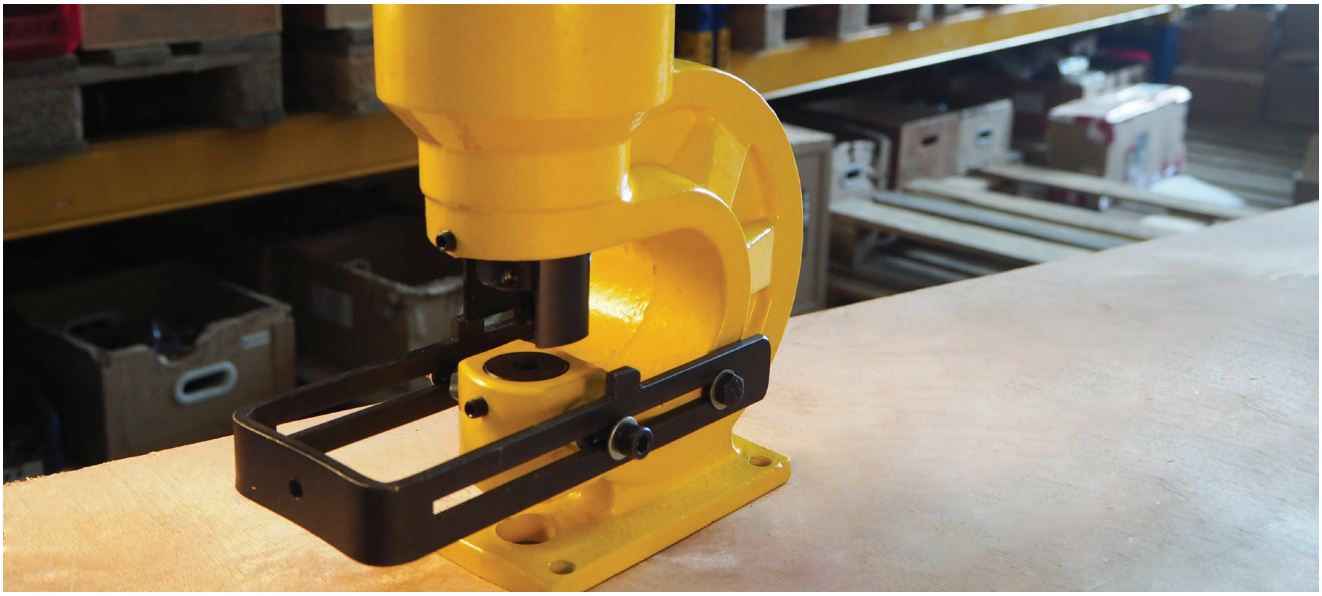
АРТИКУЛ
02018

ШИННЫЙ ПЕРФОРАТОР **ШП-95АП+**

ОСОБЕННОСТИ

- Позволяет получить более качественное и точное отверстие за меньшее время, нежели получаемое с помощью высверливания;
- Время перфорации отверстия вне зависимости от диаметра – менее минуты;
- Отверстия не требуют дальнейшей обработки;
- Комплекты содержат штампы с достаточно часто используемыми размерами;
- По Вашему запросу специалисты SHTOK. изготовят штампы любой формы;
- Система автоматического прижима повышает технологичность обработки шины. Предотвращается «подрыв» шины при обратном ходе пуансона;
- Повышается удобство обработки шины – отсутствует необходимость дополнительных регулировок при работе. Повышается качество отверстий и точность. Отсутствует необходимость использования шестигранным ключом для поджатия и «вилкой» при перфорации и съеме шины с пуансона.
- Для повышения производительности и удобства работы, ШП-95 АП+ дополнительно оборудован параллельным упором;
- Он позволяет перфорировать несколько отверстий подряд на фиксированном расстоянии от края шины без дополнительной разметки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	180
Максимальная толщина шины, мм	10
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Вес, кг	16,9



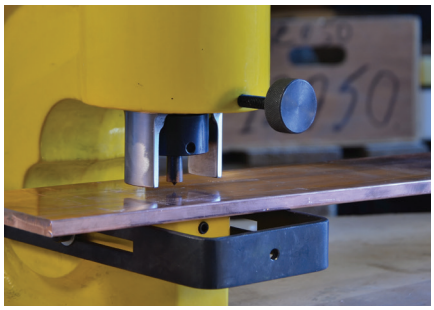
АРТИКУЛ
02017

ШИННЫЙ ПЕРФОРАТОР **ШП-110АП+**

ОСОБЕННОСТИ

- Качественное и точное отверстие за меньшее время, нежели получаемое с помощью высверливания;
- Отверстия не требуют дальнейшей обработки;
- Комплекты содержат штампы с достаточно часто используемыми размерами;
- Система автоматического прижима повышает технологичность обработки шины;
- Предотвращается «подрыв» шины при обратном ходе пуансона;
- Повышается удобство обработки шины - отсутствует необходимость дополнительных регулировок при работе. Повышается качество отверстий и точность. Отсутствует необходимость пользоваться шестигранным ключом для поджатия и «вилкой» при перфорации и съеме шины с пуансона;
- Для повышения производительности и удобства работы, ШП-110 АП+ дополнительно оборудован параллельным упором;
- Позволяет перфорировать несколько отверстий подряд на фиксированном расстоянии от края шины без дополнительной разметки.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	200
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Вес, кг	33,3



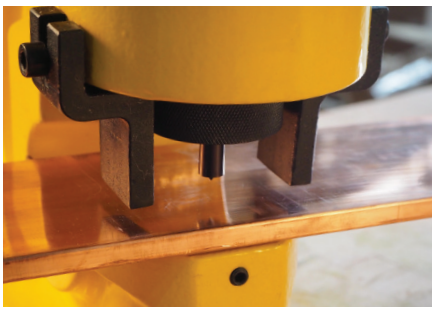
АРТИКУЛ
02013

ШИННЫЙ ПЕРФОРАТОР **ШП-110/12А+**

ОСОБЕННОСТИ

- С помощью данного модуля можно добиваться большей точности и получать отверстия более высокого качества, по сравнению со сверлением электроинструментом;
- Получаемые отверстия не требуют дальнейшей обработки;
- Специальный регулируемый ограничитель на станине не допускает «подрыва» краев отверстия в шине при обратном ходе пуансона;
- Компактность при относительно небольшом весе позволяют переносить инструмент максимально близко к обрабатываемому объекту;
- Модуль комплектуется парами «пуансон-матрица» с достаточно часто используемыми размерами;
- Другие размеры,не входящие в стандартную комплектацию можно заказать отдельно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	200
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Вес, кг	33,3



02013-М8	Комплект насадок для вдавливания гаек М8*
02013-М10	Комплект насадок для вдавливания гаек М10*
02013-М12	Комплект насадок для вдавливания гаек М12*

* ШП-110+ в комплект не входит

Комплект насадок для ШП-110+ позволяет вдавливать гайки в токоведущую шину, что дает возможность производить сборку электромонтажных шкафов с помощью электроинструмента, без необходимости дополнительного удержания гаечным ключом. Уменьшение инструментального зазора позволяет значительно сократить расстояние между шинами, что снижает объем шкафа и экономит медную шину. В комплект входит матрица для перфорации отверстия необходимого диаметра в шине.

Гайки для вдавливания в токоведущую шину

НАИМЕНОВАНИЕ	АРТИКУЛ	РЕЗЬБА	РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ», ММ	ВЫСОТА Н, ММ	ВЫСОТА Н1, ММ	D1, ММ	D2, ММ
Гайка для вдавливания в токоведущую шину М8	02013-ГМ8	М8	13	6,5	1,8	10,05	10,3
Гайка для вдавливания в токоведущую шину М10	02013-ГМ10	М10	15	8	1,8	12,55	12,9
Гайка для вдавливания в токоведущую шину М12	02013-ГМ12	М12	17	10	2,9	14,55	14,9

АРТИКУЛ

02201

ШИННЫЙ ПЕРФОРАТОР **ШП-70А**

ОСОБЕННОСТИ

- С помощью данного модуля можно добиваться большей точности и получать отверстия более высокого качества, по сравнению со сверлением электроинструментом;
- Получаемые отверстия не требуют дальнейшей обработки;
- Специальный регулируемый ограничитель на станине не допускает «подрыва» краев отверстия в шине при обратном ходе пуансона;
- Компактность при относительно небольшом весе позволяют переносить инструмент максимально близко к обрабатываемому объекту;
- Модуль комплектуется парами «пуансон-матрица» с достаточно часто используемыми размерами;
- Другие размеры,не входящие в стандартную комплектацию можно заказать отдельно;
- Инструмент может использоваться как в комплекте с подключаемым насосом или маслостанцией, так и полностью автономно.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	130
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Вес, кг	37

КОМПЛЕКТЫ ПУАНСОН-МАТРИЦА

НАИМЕНОВАНИЕ	ДИАМЕТР, ММ	ТИП МАТРИЦЫ
12041 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	9	КРУГ
12042 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	11	КРУГ
12043 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	14	КРУГ
12044 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	16	КРУГ
12045 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	20,5	КРУГ
12046 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	22,5	КРУГ
12047 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	18	КРУГ
12403 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	12	КРУГ
12404 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	13	КРУГ
12426 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	7Х12	ОВАЛ
12427 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	9Х14	ОВАЛ
12428 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	11Х16	ОВАЛ
12429 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	13Х18	ОВАЛ
12430 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	17Х22	ОВАЛ
12040 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП 95+	6,5	КРУГ
12167 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	8,5	КРУГ
12167 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	10.5	КРУГ
12177 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	13.8	КРУГ
12178 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	17	КРУГ
12179 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	20.5	КРУГ
12181 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	9х14	ОВАЛ
12182 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	4х16	ОВАЛ
12183 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	13х18	ОВАЛ
12184 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	7х12	ОВАЛ
12185 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	17х22	ОВАЛ
12409 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	6.5	КРУГ
12425 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	11х16	ОВАЛ
12438 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	15	КРУГ
12439 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	5.5	КРУГ
12440 КОМПЛЕКТ НАСАДОК К ШП-110/12+	5.0	КРУГ

АРТИКУЛ
01012

СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПГШ-120

ОСОБЕННОСТИ

- Станок представляет собой одноконтурный гидравлический пресс с ручным приводом двухплунжерного типа, смонтированный на раме;
- Рама установлена на треножник;
- Конструкция рамы позволяет попеременную установку оборудования для резки, гибки и перфорации медных и алюминиевых электротехнических шин толщиной до 10 мм и шириной до 120 мм.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	120
Максимальная толщина шины, мм	10
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2" (13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Габариты, мм	730x330x190
Вес, кг	50

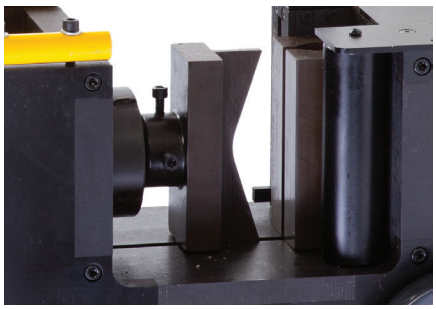
АРТИКУЛ
02102

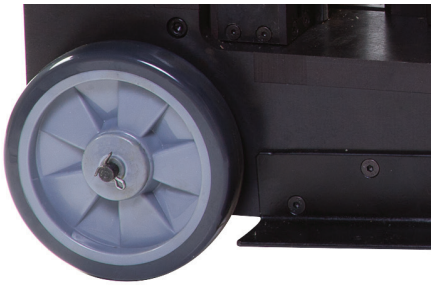
СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ **ПГШ-150**

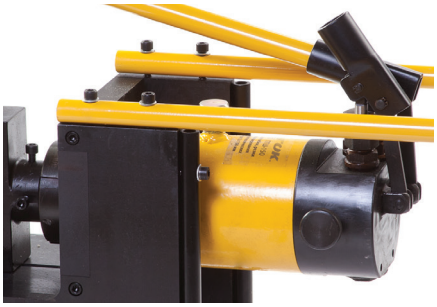
ОСОБЕННОСТИ

- Мобильное устройство с автономным источником питания служащее для резки, гибки и продавливания отверстий в электротехнической шине непосредственно у места ее хранения;
- Специальный направляющий ролик, облегчающий подачу шины к рабочему инструменту;
- Система направляющих и подвижных упоров для сохранения работоспособности гидроцилиндра и продления срока его службы;
- Упорная пружина для исключения “подрыва” краев отверстия при продавливании отверстий;
- Возможность использования как в горизонтальном, так и вертикальном положении.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8” (10.5), 1/2”(13.8), 5/8” (17), 3/4” (20.5)
Габариты, мм	900x700x1100
Вес, кг	275







АРТИКУЛ
21002

СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ **СРШ-150**

ОСОБЕННОСТИ

- Универсальный станок для проведения основных операций с алюминиевыми и медными электротехническими шинами;
- Пятипозиционный гидравлический кран с нейтралью для управления агрегатами;
- Глицеринонаполненный манометр для более точного съема показаний;
- Кнопка аварийного обесточивания станка;
- Подсвечиваемая кнопка "Сеть" указывает, что на станок подается напряжение;
- Пульт ручного управления;
- Ножная педаль освобождает руки оператора;
- Усиленные ролики для удобства маневрирования;
- Двигательный отсек с отделениями для хранения сменных матриц и инструмента;
- Ручки для удобства перемещения станка по цеху.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм	150-200
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Габариты, мм	1500x700x1100
Вес, кг	240

АРТИКУЛ

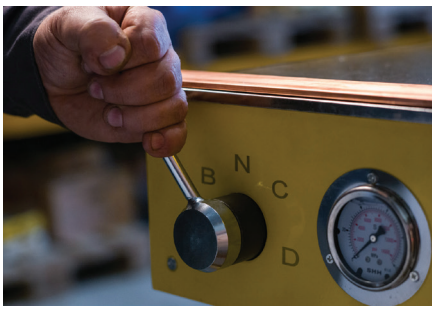
21003

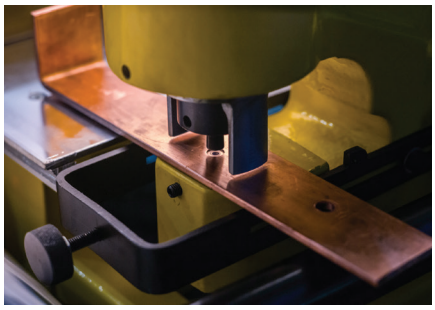
СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ **СРШ-150М**

ОСОБЕННОСТИ

- Агрегат прошел глубокую модификацию для улучшения потребительских свойств и повышения его надежности;
- Станок представляет собой одноконтурные гидравлические прессы для резки, гибки и перфорации, смонтированные на раме и приводимые в действие гидравлической насосной станцией;
- Насосная станция соединена с прессами шлангами высокого давления через гидравлический переключатель. Перед началом работы переключатель устанавливается в положение, соответствующее выбранному прессу. При нажатии на педаль, электродвигатель приводит в действие насос, нагнетающий в систему рабочую жидкость и приводящий в действие соответствующий пресс;
- Органы контроля и управления станком выведены на лицевую панель для удобства эксплуатации;
- Кнопка аварийной остановки;
- Направляющая рейка на рабочем столе, позволяющая обеспечить повторяемость задаваемых размеров;
- Встроенное приспособление для центровки шины относительно вертикальной оси станка для увеличения срока его службы. Используется для резки шины (регулируемые ваймы) и для гибки (подъемная площадка);
- Повысилась точность угла гибки шины – благодаря шкале, нанесенной на горизонтальную поверхность, оператор может изогнуть шину на необходимый угол;
- Появилась возможность изгибать шину различной толщины благодаря переставному гибочному углу R5 и R10;
- Повысился рабочий ресурс шиногиба – благодаря подвижным опорам продольная ось шины соответствует продольной оси гидравлического цилиндра;
- Внедрен параллельный упор для удобства перфорирования токоведущей шины.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм / гибка	150
Максимальная ширина шины, мм / резка, перфорация	200
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8″ (10.5), 1/2″(13.8), 5/8″ (17), 3/4″ (20.5)
Габариты, мм	900x700x1100
Вес, кг	240





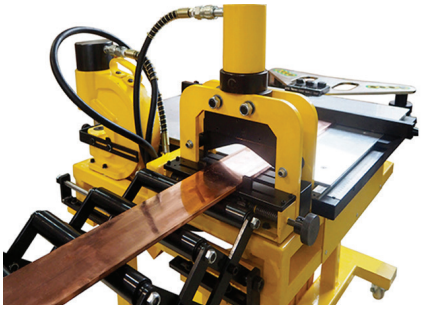
АРТИКУЛ
21004

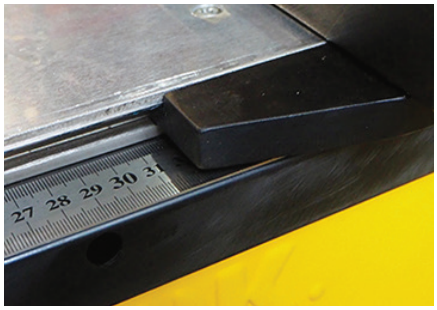
СТАНОК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ **СРШ-200**

ОСОБЕННОСТИ

- Усовершенствованный станок СРШ-200 оборудован шиногибом с возможностью гиба в вертикальной и горизонтальной плоскостях, угол контролирует настраиваемый датчик с автоматической остановкой;
- Параллельный упор модернизированного перфоратора позволяет пробивать отверстия на заданном расстоянии от края шины;
- Возможность замены перфоратора на модель с автоприжимом;
- Передвижной рольганг облегчает установку шины под шинорез и перфоратор;
- Центрирующее приспособление шинореза позиционирует обрабатываемую шину симметрично оси агрегата для повышения ресурса последнего. Установлен нож V-типа;
- Ограничительный упор позволяет произвести несколько фиксированных резов шины;
- Агрегаты станка приводятся в действие маслостанцией через гидрораспределитель, приводятся в действие ручным пультом или педалью;
- Контрольные и управляющие приборы расположены на передней панели.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальная ширина шины, мм / резка,перфорация	200
Максимальная ширина шины, мм / вертикальная и горизонтальная гибка	125
Максимальная толщина шины, мм	12
Диаметры отверстий получаемые входящими в комплект матрицами, дюймы (мм)	3/8" (10.5), 1/2"(13.8), 5/8" (17), 3/4" (20.5)
Габариты, мм	1500x700x1100
Вес, кг	275





ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ НАСОСЫ И МАСЛОСТАНЦИИ

АРТИКУЛ
04001

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ **НГР-6303**

ОСОБЕННОСТИ

- Наиболее экономичная модель в линейке аналогов;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Высокоточная обработка и подгонка элементов гидравлического узла для бесперебойной устойчивой и продолжительной работы;
- Работает с наиболее часто используемыми модульными агрегатами SHTOK.;
- Независим, не требует дополнительных источников энергии.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	630
Объем резервуара, л	0,35
Габариты, мм	350x120x130
Вес, кг	6

АРТИКУЛ
04003

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ **НГР-7009К**

ОСОБЕННОСТИ

- Двухплунжерная система нагнетания для увеличения скорости работы;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Наличие клапана ограничения давления, предохраняющий систему от перегрузок;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- Удобный, защищенный стальной ящик для хранения и переноски;
- Независим, не требует дополнительных источников энергии.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	700
Объем резервуара, л	0,9
Габариты, мм	510x140x150
Вес, кг	9

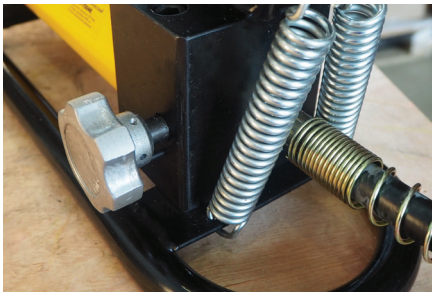
АРТИКУЛ
04004

НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ **НГР-7004К**

ОСОБЕННОСТИ

- Двухплунжерная система нагнетания для увеличения скорости работы;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Наличие клапана ограничения давления, предохраняющий систему от перегрузок;
- Две пружины для обеспечения увереного обратного ходя педали и исключения заедания и перекашивания;
- Трубчатая рама с большой плащадью опоры для защиты от опрокидывания;
- Максимально облегченная и удобная в работе конструкция;
- Интересный современный дизайн;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- Удобный, защищенный стальной ящик для хранения и переноски;
- Независим, не требует дополнительных источников энергии.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	700
Объем резервуара, л	0,4
Габариты, мм	450x150x200
Вес, кг	9

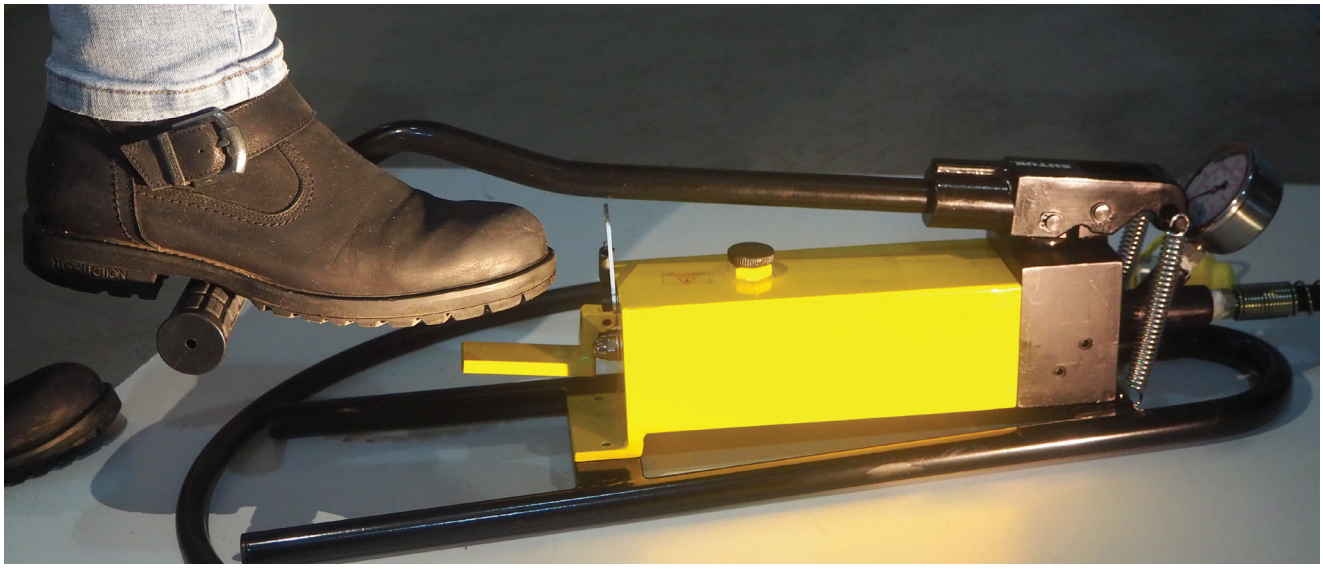


АРТИКУЛ
04009

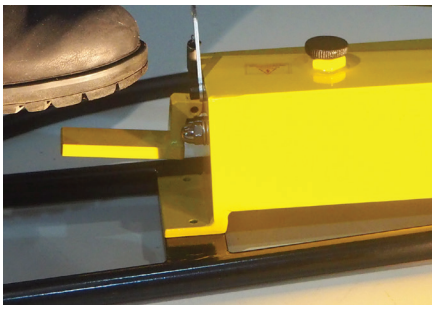
НАСОС ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ НОЖНОЙ **НГУ-1015МК**

ОСОБЕННОСТИ

- Двухплунжерная система нагнетания для увеличения скорости работы;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Наличие клапана ограничения давления, предохраняющий систему от перегрузок;
- Две пружины для обеспечения увереного обратного ходя педали и исключения заедания и перекашивания;
- Высокоточная обработка и подгонка всех элементов гидравлического узла для бесперебойной, устойчивой и продолжительной работы;
- Трубчатая рама с большой плащадью опоры для защиты от опрокидывания;
- Максимально облегченная и удобная в работе конструкция;
- Интересный современный дизайн;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- Удобный, защищенный стальной ящик для хранения и переноски;
- Независим, не требует дополнительных источников энергии.
- Маслобак емкостью 1,5 л. для возможности подключения нескольких исполнительных агрегатов;
- Мощность насоса возможноувеличить с 630 до 1000 бар.



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Максимальное давление, бар	1000
Рабочее давление, бар	630
Объем резервуара, л	1,5
Вес, кг	17



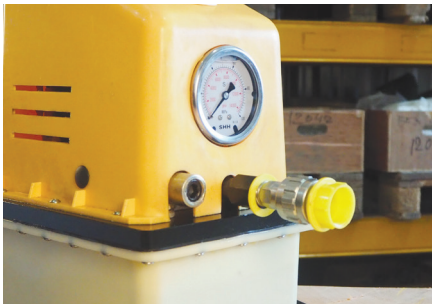
АРТИКУЛ
04007

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПЕРЕНОСНАЯ **СНГ-6303П**

ОСОБЕННОСТИ

- Идеально подходит для операций: опрессовка, перфорация или резка токоведущих шин;
- Управление производится кнопочным выносным пультом управления;
- В стандартную комплектацию входит напорный манометр, предохранительный клапан, термодатчик и кнопочный пульт управления;
- Одноступенчатая подача масла;
- Легкоперемещаемая конструкция;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Современный дизайн;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- 1 гидравлический выход.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	700
Объем резервуара, л	3
Мощность двигателя, Вт	620
Производительность при низком давлении, л/мин	3,5
Производительность при высоком давлении, л/мин	0,6
Габариты, мм	232x172x375
Вес, кг	11



АРТИКУЛ

04011

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ **СНГ - 1200W**

ОСОБЕННОСТИ

- Идеально подходит для операций, требующих постоянного уровня подачи масла независимо от давления, например: опрессовка, перфорация или резка токоведущих шин;
- Наиболее легкая переносная модель, специально разработана для частых перемещений;
- Управление гидравлическим потоком производится с использованием кнопочного выносного пульта управления;
- В стандартной комплектации оборудованы напорным манометром, предохранительным клапаном, термодатчиком и кнопочным пультом управления;
- Осуществляется одноступенчатая подача масла;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Высокоточная обработка и подгонка всех элементов гидравлического узла для бесперебойной, устойчивой и продолжительной работы;
- Интересный современный дизайн;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- Электрический привод 220В;
- 1 гидравлический выход;
- Компактная закрытая конструкция.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	630
Максимальное давление, бар	630
Объем резервуара, л	2
Мощность двигателя, кВт	1,2
Габариты, мм	205x210x340
Вес, кг	11

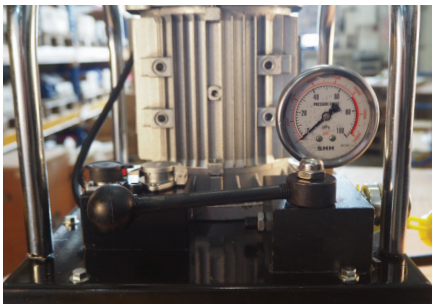
АРТИКУЛ
04008

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ **СНГ - 6306Э**

ОСОБЕННОСТИ

- Идеально подходит для операций: опрессовка, перфорация или резка токоведущих шин;
- Управление производится выносной педалью;
- В стандартную комплектацию входит напорный манометр, предохранительный клапан, термодатчик и педаль;
- Одноступенчатая подача масла;
- Легкоперемещаемая конструкция;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Высокоточная обработка и подгонка всех элементов гидравлического узла для бесперебойной, устойчивой и продолжительной работы;
- Современный дизайн;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- 1 гидравлический выход;
- Оптимальна для стационарных гидросистем;
- 3 режима работа: нагнетание/фиксация/сброс давления;
- Дополнительно рекомендуем приобрести: распределительный гидравлический кран 1 на 4.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	700
Объем резервуара, л	6
Мощность двигателя, Вт	750
Производительность при низком давлении, л/мин	5
Производительность при высоком давлении, л/мин	0,7
Габариты, мм	325x250x460
Вес, кг	26



АРТИКУЛ

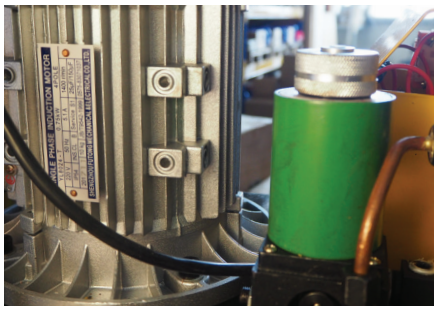
04012

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СНГ-6306ЭК

ОСОБЕННОСТИ

- Маслостанция с электроприводом для подключения различных гидравлических агрегатов, предназначенных для электромонтажных и прочих работ;
- Совместима со всеми гидравлическими устройствами SHTOK.;
- Электромагнитный клапан для автоматического сброса давления;
- Маслостанция облегчена и компактна, обладает улучшенными техническими характеристиками;
- Система быстроразъемных соединений (БРС) для оперативного подключения агрегатов без потери масла;
- Лицевая панель маслостанции оснащена органами контроля и управления;
- Подключение ножной педали управления через штекерное соединение;
- Аварийное отключение питания кнопкой на лицевой панели;
- Визуальный контроль уровня масла;
- Манометр для контроля рабочего давления;
- Дополнительно возможно подключение маслостанции к распределительному крану 1 на 4 для попеременной работы до 4х агрегатов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	630
Объем резервуара, л	6
Мощность электродвигателя, Вт	750
Производительность при низком давлении, л/мин	5
Производительность при высоком давлении, л/мин	0,7
Габариты, мм	325x250x460
Вес, кг	26



АРТИКУЛ
04005

СТАНЦИЯ НАСОСНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ **СНГ - 6310Э**

ОСОБЕННОСТИ

- Идеально подходит для операций: опрессовка, перфорация или резка токоведущих шин;
- Управление производится ножной педалью, либо пультом ручного управления;
- В стандартную комплектацию входит напорный манометр, предохранительный клапан, термодатчик, ножная педаль и пульт ручного управления;
- Одноступенчатая подача масла;
- Пружинная защита шланга РВД при перегибе;
- Высокоточная обработка и подгонка всех элементов гидравлического узла для бесперебойной, устойчивой и продолжительной работы;
- Интересный, современный дизайн;
- Работает со всеми модульными агрегатами SHTOK.;
- 1 гидравлический выход;
- Оптимальна для стационарных гидросистем;
- 3 режима работа: нагнетание/фиксация/сброс давления;
- Дополнительно возможно подключение маслостанции к распределительному крану 1 на 4 для попеременной работы до 4х агрегатов.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	
Рабочее давление, бар	630
Объем резервуара, л	7,5
Мощность двигатедя, Вт	750
Производительность при низком давлении, л/мин	5
Производительность при высоком давлении, л/мин	0,7
Габариты, мм	500x500x600
Вес, кг	30

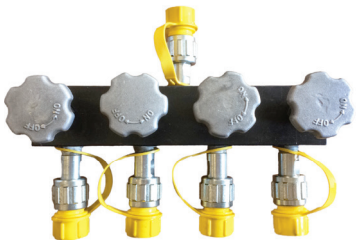
ТАБЛИЦА СОВМЕСТИМОСТИ НАСОСОВ И ГИДРАВЛИЧЕСКИХ АГРЕГАТОВ

Насосы	НГ-85+	НГ-100+	ПГ-300С+	ПГ-300М+	ПГ-630+	ПГЛ-60+	ШП-95+	ШП-110/12+	ШР-150+	ШР-150М+	ШР-200+	ШГ-150+	ПГШ-125Р+
НГР-6303			●	●		●							
НГР-7009К	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
НГН-7004К	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
СНГ-6310Э	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
СНГ-6303П	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
СНГ-6306Э	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
СНГ-6306ЭК	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
СНГ-1200W	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

АКСЕССУАРЫ К НАСОСНЫМ СТАНЦИЯМ

12505 Распределительный кран

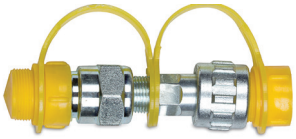
Подключение
1 на 4



Предназначен для подключения гидравлических систем. Служит для попеременной подачи рабочего давления на исполнительные устройства. Гидравлический. Вес 3.7 кг.

12506 БРС SHTOK. (К3/8)

Посадочный
размер
3/8 дюйма



Быстроразъемный соединитель для гидравлических систем и агрегатов. Применяется для быстрого и надежного соединения магистралей гидросистем при коммутации оборудования.

12502 Рукав высокого давления 3 м

12503 Рукав высокого давления 5 м

12504 Рукав высокого давления 10 м

Рукав высокого давления маслонаполненный.